

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования

"Ивановский государственный химико-технологический университет"

Факультет неорганической химии и технологии

Кафедра технологии керамики и наноматериалов



Утверждаю: проректор по УР

М.Ф. Бутман

2015 г.

Рабочая учебная программа дисциплины (модуля)

Производственная практика

(6 семестр)

Направление подготовки **29.03.04 Технология художественной обработки материалов**

Профиль подготовки **Технология художественной обработки материалов**

Квалификация (степень) **Бакалавр**

Форма обучения **очная**

Иваново, 2015

1. Цели освоения дисциплины "Производственная практика"

Цели освоения дисциплины "Производственная практика":

- приобретение практического опыта и навыков в осуществлении и организации технологии производства художественных изделий на основе керамических, вяжущих и стекломатериалов;
- приобретение практических навыков и компетенций в сфере самостоятельной профессиональной деятельности.

2. Задачи производственной практики

Задачи освоения дисциплины "Производственной практика":

- освоение в практических условиях принципов организации и управления производством, анализа экономических показателей производства, повышения конкурентоспособности выпускаемой продукции;
- закрепление и углубление теоретических знаний в области разработки новых технологических процессов обработки выбранных материалов.

3. Место дисциплины "Производственная практика" в структуре ООП бакалавриата

Дисциплина "Производственная практика" тесно связана с курсами "Художественное материаловедение", "Основы технологии ТХОМ", "Технология покрытий", "Мастерство стекла и керамики", "Специальные технологии художественной обработки материалов", "Основы термической обработки материалов". Приступая к освоению данной дисциплины, обучающийся должен *знать*:

- основы технологии получения различных художественных керамических, вяжущих и стекломатериалов и изделий на их основе;
- виды технологической обработки материалов;
- различные технологические процессы обработки материалов;
- художественные приемы получения готовой продукции.

Обучающийся должен *уметь*:

- выбирать рациональную схему производства заданного продукта, оценивать технологическую эффективность производства;
- создавать художественно-промышленный продукт различного назначения, обладающий функциональной, эстетической ценностью и новизной, то есть современным дизайном.

Обучающийся должен *владеть*:

- основными приемами выполнения рисунка карандашом или пером, техникой компьютерного рисунка;
- техникой эскизирования объектов художественного производства.

Обучающийся должен *быть готов*:

- к участию в составе коллектива исполнителей в разработке технологического производства, их элементов и технологической документации;
- к разработке и использованию графической технической документации;
- к использованию различных видов нормативной технической документации;
- к участию в составе коллектива исполнителей в проведении испытаний инновационных технологий.

4. Формы проведения производственной практики

Проведение производственной практики осуществляется как совершенствование профессиональных и творческих умений и навыков, а также как производственно-технологическая программа, направленная на закрепление изучаемых дисциплин.

5. Место и время проведения производственной практики

Место проведения практики: предприятия (мастерские), специализирующиеся на выпуске художественной и технической продукции, изготовленной на основе керамических, вяжущих

и стекломатериалов: ООО «ПКФ Технология» (г. Иваново), Мастерская «Теза керамика» (г. Шуя, Ивановская обл.), ООО «Стекольная компания Астрал-Дизайн» (г. Москва), ЗАО «Фарфор Вербилкок» (пос. Вербилки, Московской обл.), "Сокол" (г. Дедовск Московская обл.), ОАО «Императорский фарфоровый завод» (г. Санкт-Петербург), "Дымов керамика" (г. Суздаль, Владимирской обл.), ОАО «Кисловодский фарфоровый завод» (г. Кисловодск), ЗАО «Скопинская художественная керамика» (г. Скопин, Рязанская обл.), "Самарский стройфарфор" (г. Самара), "Сызранская керамика" (г. Сызрань, Самарская обл.).

Время проведения практики: 6-й семестр, 4 недели.

6. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения производственной практики

Обучающийся должен овладеть следующими компетенциями:

- способностью к планированию и реализации программ индивидуального и мелкосерийного производства художественно-промышленной продукции, обладающей эстетической ценностью (ПК-1);
- способностью к выбору оптимального материала и технологии его обработки для изготовления готовых изделий (ПК-2);
- способностью определить и назначить технологический процесс обработки материалов с указанием технологических параметров для получения готовой продукции (ПК-3);
- способностью выбрать необходимое оборудование, оснастку и инструмент для получения требуемых функциональных и эстетических свойств художественно-промышленных изделий (ПК-4);
- готовностью к реализации промежуточного и финишного контроля материала, технологического процесса и готовой продукции (ПК-5);
- способностью к освоению установок и методик для проведения контроля продукции (ПК-6).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен *знать*:

- основы технологии производства различных художественных керамических, вязущих и стекломатериалов и изделий на их основе;
- организацию входного контроля сырья и материалов, а также контроля качества выпускаемой продукции с использованием типовых методов;
- технологические и художественные особенности изготовления проектируемой продукции.

Обучающийся должен *уметь*:

- использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий;
- проводить стандартные испытания сырьевых материалов, полупродуктов и готовой продукции;
- моделировать проектируемые изделия.

Обучающийся должен *владеть навыками*:

- навыками сбора и анализа информационных исходных данных для проектирования технологических процессов и установок;
- навыками контроля качества выпускаемой продукции с использованием типовых методов;
- материаловедческой и технологической базой для разработки и изготовления оригинального художественного продукта.

Обучающийся должен *быть готов*:

- контролировать соответствие проектов и технологической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам;
- исследовать причины брака в производстве и разрабатывать мероприятия по его предупреждению и устранению;

- участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции.

7. Структура и содержание производственной практики приведена в приложении 1 к рабочей программе.

Инструктаж по технике безопасности проводится как общий, так и на каждом рабочем месте, на котором находится студент. Результат проведения каждого инструктажа должен быть занесен в соответствующий журнал.

В соответствии с планом практики, согласованным с руководителями от ведущей кафедры вуза и от предприятия (мастерской), студент обязан:

- изучить методы, способы и средства получения конкретного вида продукции;
- на практике изучить причины образования брака на различных технологических переделах и методы их предотвращения;
- освоить организацию входного контроля сырья и материалов, а также контроля качества выпускаемой продукции с использованием типовых методов; принципы подбора оборудования для выполнения различных технологических операций;
- принять участие в работах по модернизации производства, совершенствованию технологии и т.п.

Студент обязан добросовестно и качественно выполнять порученную работу на любом этапе практики, активно участвовать в общественной жизни подразделения.

8. Образовательные, научно-исследовательские и научно-производственные технологии, используемые на производственной практике

Перед началом производственной практики на предприятии (в мастерской) студентам необходимо ознакомиться с правилами безопасной работы и пройти инструктаж по технике безопасности. Практику целесообразно начать с экскурсии по предприятию (мастерской), посещения музея предприятия и т.д. В начале практики студентам могут быть прочитаны установочные лекции, отражающие характеристику продукции предприятия (мастерской), технологию ее производства, контроль качества продукции, решение вопросов охраны труда и окружающей среды и т.д. Такие лекции целесообразно поручить ведущим специалистам предприятия (мастерской). В соответствии с заданием на практику совместно с руководителем студент составляет план прохождения практики, включая детальное ознакомление с технологией производства, стажировки (хотя бы и пассивной) на рабочих местах, изучение технологического оборудования, изучение технической документации, сбор материалов для отчета по практике. Выполнение этих работ проводится студентом при систематических консультациях с руководителем практики от предприятия (мастерской).

9. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов на производственной практике

В процессе практики текущий контроль работы студента, в том числе самостоятельной, осуществляется руководителем практики от предприятия (мастерской) в рамках регулярных консультаций, промежуточная аттестация по отдельным разделам практики не требуется.

10. Формы промежуточной аттестации (по итогам производственной практики)

По окончании практики студент-практикант составляет письменный отчет и сдает его руководителю практики от высшего учебного заведения одновременно с дневником, подписанным непосредственным руководителем практики от предприятия, учреждения, организации, мастерской. Отчет о практике должен содержать сведения о конкретно выполненной студентом работе в период практики, а также краткое описание предприятия, учреждения, организации, мастерской (цеха, отдела, лаборатории и т.д.) и организации его деятельности, вопросы охраны труда, выводы и предложения. Для оформления отчета студенту выделяется в конце практики 2-3 дня.

По окончании практики студент сдает зачет (защищает отчет) с оценкой в комиссии, назначенной заведующим кафедрой. В состав комиссии входят два преподавателя, в том числе руководитель практики от вуза и, по возможности, от предприятия (мастерской).

Оценка по практике или зачет приравнивается к оценкам (зачетам) по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости студентов.

Студенты, не выполнившие программы практик по уважительной причине, направляются на практику вторично, в свободное от учебы время.

Студенты, не выполнившие программы практик без уважительной причины или получившие отрицательную оценку, могут быть отчислены из высшего учебного заведения как имеющие академическую задолженность в порядке, предусмотренном уставом вуза.

11. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики

Учебно-методическим обеспечением производственной практики является основная и дополнительная литература, рекомендуемая при изучении профессиональных дисциплин, конспекты лекций, учебно-методические пособия университета и другие материалы, связанные с профилем работы предприятия (подразделения, мастерской), где проходят практику студенты.

Непосредственные указания по организации практики содержатся в методической разработке кафедры:

Программа и методические указания по производственной практике студентов кафедры ХТТН и СМ/ Сост. Г.П. Комлева; Иван. гос. хим.-технол. ун-т.- Иваново, 2008. - 48 с.

В процессе прохождения практики рекомендуется использовать типовое программное обеспечение, пакеты прикладных программ и Интернет-ресурсы, необходимые для углубленного изучения производства.

12. Материально-техническое обеспечение производственной практики

В период прохождения практики за студентами-стипендиатами, независимо от получения ими заработной платы по месту прохождения практики, сохраняется право на получение стипендии.

Оплата труда студентов в период практики при выполнении ими производительного труда осуществляется в порядке, предусмотренном действующим законодательством для организаций соответствующей отрасли, а также в соответствии с договорами, заключаемыми ИГХТУ с организациями различных организационно-правовых форм.


Оплата труда работников предприятий и организаций по руководству производственной практикой производится согласно договору о практике.

Студентам-практикантам, направленным на производственную практику, связанную с выездом из Иванова, выплачиваются суточные в установленном порядке (50% от нормы суточных, установленных действующим законодательством) и проезд к месту нахождения предприятия (мастерской):

- предприятием (мастерской), если это оговорено в договоре на практику;
- вузом, при наличии бюджетных ассигнований.

Оплата командировок преподавателей, выезжающих для руководства практикой, производится вузом в соответствии с законодательством об оплате служебных командировок за весь период нахождения в командировке.

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Автор (ы) _____  (Л.А. Виноградова)

Заведующий кафедрой ТК и Н _____  (М.Ф. Бутман)

Программа одобрена на заседании научно-методического совета от 19.10.2015 года, протокол №1.

Приложение 1.

4. Структура дисциплины "Производственная практика"

Для учебных планов год начала подготовки студентов 2015, 2014, 2013, 2012.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов.

| п/п | Разделы (этапы) практики | Виды учебной работы, на практике, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость | | | | Формы текущего контроля |
|-----|---|---|--------------|--------------------|------------|---|
| | | производственная | лабораторная | научно-исследоват. | самостоят. | |
| 1. | Подготовительный этап. Инструктаж по технике безопасности | 4 | | | 4 | Собеседование |
| 2. | Технологический этап. Ознакомление с технологией производства конкретного вида продукции. | 18 | | | 12 | Текущий контроль в соответствии с заданием |
| 3. | Обработка и анализ полученной информации | 8 | | | 20 | Проверка навыков обработки информации |
| 4. | Подготовка задания по практике | 60 | | | 70 | Проверка навыков применения технологических процессов для получения готовой продукции |
| 5. | Подготовка отчета по практике | 4 | | | 16 | Зачет по практике |
| | ВСЕГО | 94 | | | 122 | |